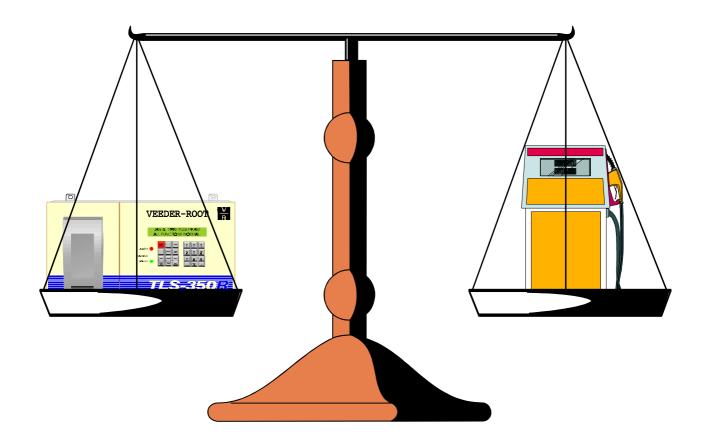


# TECHNISCHES MANUAL Veeder-Root Füllstandsmeß-Systeme DER ABSTIMMUNGS-MODE (nur TLS350R)

Stand:27.04.1998



©1998 by VEEDER-ROOT GmbH

Uhlandstr. 49 78554 Aldingen

Copyright

Andreas Kauffmann

# Textverarbeitung und Gestaltung

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Anleitung darf in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie oder einem anderen Verfahren) ohne Genehmigung der VEEDER-ROOT GmbH reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

# **Wichtiger Hinweis**

Alle technischen Angaben und Zeichnungen in dieser Anleitung wurden vom Autor mit größter Sorgfalt erarbeitet bzw. zusammengestellt. Trotz gewissenhafter Kontrollmaßnahmen sind Fehler jedoch nicht ganz auszuschließen. VEEDER-ROOT sieht sich deshalb gezwungen, darauf hinzuweisen, daß weder eine Garantie noch eine juristische Verantwortung oder irgendeine Haftung für Folgen, die auf fehlerhafte Angaben zurückgehen, übernommen werden kann. Für die Mitteilung eventueller Fehler ist der Autor jederzeit dankbar.

Der Abstimmungs-Mode stimmt die gesammelten Verkaufsdaten der Zapfsäulensteuerung am Ende jeder Schicht, jeden Tages und jeder Meßperiode mit den gemessenen Bestandsdaten des TLS-Systems ab. Dadurch wird ein manuelles Sammeln der Verkaufsdaten und deren Abstimmung mit den tatsächlichen gemessenen Kraftstoffbestand überflüssig.

Um in den Abstimmungs-Mode zu gelangen betätigen Sie die MODE-Taste bis im Anzeigefenster folgendes erscheint:

ABSTIMMUNGS MODE
WEITER TASTE <FUNCTION>

Der Abstimmungs-Mode ist nur bei TLS350R Systemen mit BIR-Key verfügbar.

Erscheint folgende Meldung in der Anzeige, so sind keine Abstimmdaten verfügbar:

ABSTIMMUNS MODE KEIN PLAN DRUECK <MODE>

Es können erst Berichte abgerufen werden wenn das System das METER-MAPPING beendet und mit mit ACCU-CHART begonnen hat.

Innerhalb des Abstimmungs-Modes sind folgende Funktionen verfügbar:

- Manuelles Schichtende
- Abruf von Abstimmungsberichten
- Manuelle Korrekturen

In dieser Anleitung wird von einem Gerät ausgegangen in dem Softwareversion 14 installiert und welches mit einem Systemdrucker ausgestattet ist. Es werden deshalb die typischen Systemausdrucke gezeigt. Es ist jedoch möglich bei Geräten ohne Drucker sämtliche Daten auch über das Konsolendisplay abzurufen. Hierzu sind die in der Anzeige gezeigten Funktionsabläufe zu beachten.





#### **Manuelles Schichtende:**

Dieser Punkt innerhalb des Abstimmungs-Modes dient dazu, um eine laufende Schicht zu beenden oder den Abstimmungsbericht einer Schicht zu erzeugen. Eine Schicht wird durch eine in System-Setup eingegebene Startzeit begonnen und durch eine Endzeit innerhalb der Abstimmungs-Setup's beendet (siehe hierzu auch die zugehörigen Punkte in der Programmieranleitung).

Sind keine Schichtzeiten programmiert, so wird der Zeitpunkt der ersten Datenverrechnung als Startzeit definiert. Eine solche Schicht kann sich über einen sehr langen Zeitraum hinziehen, da auch keine Endzeit der Schicht definiert ist.

Um eine Schicht manuell zu beenden gehen Sie folgendermaßen vor: Drücken Sie innerhalb des Abstimmungs-Modes die FUNCTION-Taste bis folgendes angezeigt wird:

MANUEL SCHICHT-END WEITER TASTE <STEP>

Weiter mit STEP es erscheint die Meldung:

MANUEL SCHICHT-END SCHICHTEND JETZ: NO

Um einen Bericht der gerade laufenden Schicht zu erzeugen betätigen Sie PRINT. Um die laufende Schicht zu beenden fahren Sie mit CHANGE fort. Das System meldet:

MANUEL SCHICHT-END SCHICHTEND JETZ: JA

Mit ENTER wird diese Eingabe bestätigt und die Schicht beendet. Um einen Bericht für die beendete Schicht auszudrucken drücken Sie die PRINT-Taste.



Solch ein Bericht sieht folgendermaßen aus:



Zur Bedeutung der einzelnen Punkte auf diesem Ausdruck siehe deren Auflistung auf Seite 11.

## Abstimmungsberichte:

Folgende Berichte können ausgedruckt werden:

- Ein kompletter Bericht der aus einem Ausdruck der laufenden Schicht, des laufenden Tages sowie der laufenden Meßperiode für alle aktiven Tanks besteht.
- Ein Bericht der laufenden bzw. der vorhergehenden Schicht.
- Ein Bericht des laufenden bzw. des gestrigen Tages.
- Ein Bericht der laufenden bzw. der vorhergehenden Meßperiode.
- Verbundene (geheberte) Tanks werden wie ein einziger großer behandelt. Es wird nur ein Bericht für beide Tanks erzeugt.
- Es besteht die Möglichkeit die täglichen sowie die periodischen Berichte automatisch ausdrucken zu lassen. Dies geschieht dann automatisch am Ende eines Tages bzw. einer Meßperiode.
  Siehe hierzu auch das Kapitel "Das System-Setup" in der Programmieranleitung.

Um in die Abfragefunktion der Abstimmungsberichte zu gelangen betätigen sie innerhalb des Abstimmungs-Modes solange die FUNCTION-Taste bis folgende Anzeige erscheint:

ANZEIGE UND DRUCK WEITER TASTE <STEP>

Drücken Sie nun PRINT, so wird ein kompletter Bericht der gerade laufenden Zeiträume für alle Tanks ausgedruckt.

Ansonsten fahren Sie mit STEP fort.

Systemanzeige:

ANZEIGE UND DRUCK BERICHT ART: SHICT

Hier können Sie auswählen welchen Bericht Sie ausdrucken wollen. Zur Auswahl stehen:

- Schicht
- täglich
- periodisch

Zur Anwahl des gewünschten Berichts betätigen Sie solange CHANGE bis die gewünschte Auswahl in der Anzeige erscheint und bestätigen dies mit ENTER.



Weiter mit STEP.

BERICHT ART: (Auswahl) PROD 1: (Produktname)

Sie haben nun die Möglichkeit einen kompletten Bericht für alle Tanks der getätigten Auswahl auszudrücken. Hierzu drücken Sie PRINT. Um den Berichtszeitraum zu ändern springen Sie mit STEP zum nächsten Eingabepunkt.

PROD 1: (Produktname)

WAEHLE (Auswahl): LAUFEND

Sie haben nun die Möglichkeit eine Auswahl über den Zeitraum des Berichtes zu treffen. Zur Auswahl stehen der derzeit laufende Zeitraum, die vorherige Schicht bzw. der gestrige Tag sowie die vorherige Periode.

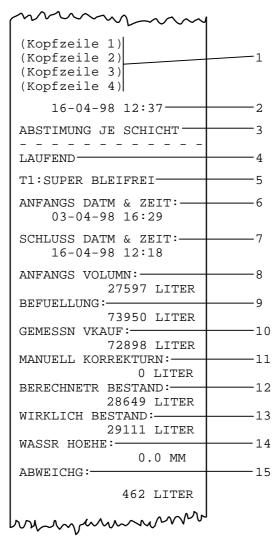
Um diesen Zeitraum abzuändern wechseln Sie diesen mit CHANGE und bestätigen dies anschließend ENTER. Sie haben nun die Möglichkeit den Bericht nur für einen gewünschten Tank zu erzeugen oder für alle Tanks auszudrucken. Wenn Sie ihn nur für einen Tank wünschen dann wechseln Sie mit TANK/SENSOR zum gewünschten Tank und starten anschließend den Ausdruck mit PRINT. Zum Ausdruck des kompletten Berichtes springen Sie mit BACKUP zurück bis folgende Anzeige erscheint, und drücken anschließend PRINT.

ANZEIGE UND DRUCK BERICHT ART: (Auswahl)



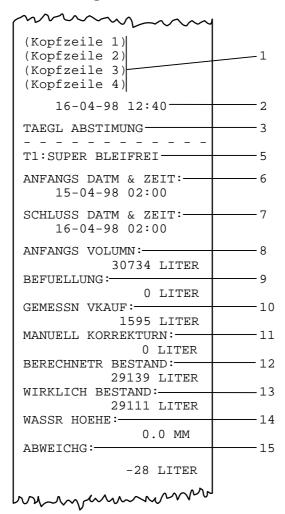
# Überblick über typische Ausdrucke und deren Erklärung:

#### Schichtbericht:



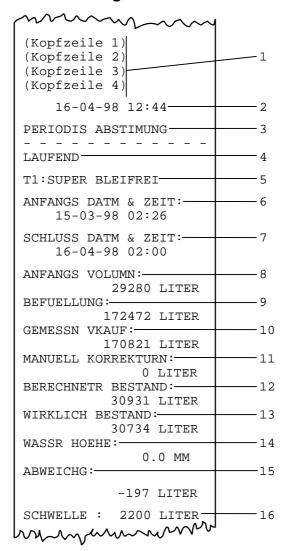


## Täglicher Abstimmungsbericht:

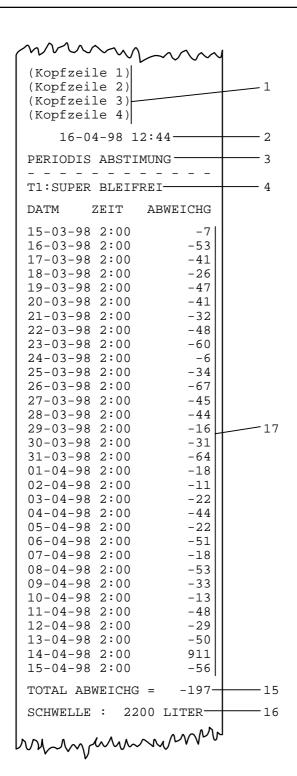




## **Periodische Abstimmungsberichte:**







#### Erklärung der Ausdrucke:

- 1. Im System-Setup eingegebene Kopfzeilen (Stationsname, Adresse ...).
- 2. Datum und Uhrzeit zu welcher der Ausdruck erfolgte.
- 3. Art des Ausdrucks.
- 4. Zeitraum für welchen der Bericht erstellt wurde. Laufend steht für die zur Zeit laufende Schicht bzw. Meßperiode, vorige für die vorhergehende.
- 5. Tanknummer und im Intank-Setup eingegebener Produktname.
- 6. Anfangsdatum und Uhrzeit des Berichtzeitraumes.
- 7. Enddatum und Uhrzeit des Berichtzeitraumes.
- 8. Vom TLS-System gemessenes Volumen zum Anfang des Berichtzeitraumes (nicht temperaturkompensiert).
- 9. Während dieses Zeitraumes erfolgte Befüllungen (vom TLS-System gemessen, nicht temperaturkompensiert).
- 10. Die von der Zapfsäulensteuerung bzw. vom Kassensystem gemeldeten Verkäufe (ebenfalls nicht temperaturkompensiert).
- 11. Durchgeführte manuelle Korrekturen.
- 12. Aus Anfangsvolumen und erfolgten Verkäufen errechneter Bestand.
- 13. Vom TLS-System gemessener tatsächlicher Bestand.
- 14. Hier kann festgestellt werden, ob seit dem letzten Abstimmungsbericht Wasser in den Tank gelangt ist, welches ja ebenfalls die Kraftstoffpegel beeinflußt.
- 15. Die Abweichung des wirklichen Bestandes zum errechneten.
- 16. Die Schwelle errechnet sich aus der Summe von 1% der gemeldeten Verkäufe plus einem Toleranzwert von 492 Litern. Beim Überschreiten dieser Grenze löst das TLS-System einen Alarm aus.
- 17. Bei dieser Bericht handelt es sich um eine Zusammenfassung der letzten Meßperiode. Auf ihm ist ersichtlich welche täglichen Abweichungen bei der täglichen Abstimmung während der Meßperiode aufgetreten sind.





#### **Manuelle Korrekturen:**

Dieser Eingabepunkt kann dazu benutzt werden um die gemeldete Verkaufsmengen an die vom TLS-System gemessenen Kraftstoffbestände anzupassen.

Dies ist zum Beispiel bei eine Kalibrierung der Zapfsäulen der Fall, bei welcher zuerst Kraftstoff über die Zapfsäulensteuerung entnommen und anschließend wieder in den Tank zurückgeschüttet wird.

Es können Korrekturwerte für die laufende oder die vorhergehende Schicht, sowie den aktuellen bzw. gestrigen Tag eingegeben werden.

In diesen Eingabepunkt gelangen Sie innerhalb des Abstimmungs-Modes mit der FUNCTION-Taste.

Systemanzeige:

MANUELL KORREKTURN WEITER TASTE <STEP>

#### Anpassungen innerhalb einer Schicht:

Um eine Anpassung innerhalb einer einzelnen Schicht vorzunehmen, drücken Sie von der oben stehenden Anzeige die STEP-Taste. Das quittiert dies mit folgender Anzeige:

T1: (Produktname)

KORREKTUR ART: SHICT

Wechseln Sie anschließend mit der TANK/SENSOR-Taste zu dem Tank bei dem Sie die Korrektur vornehmen wollen

Weiter mit STEP.

T#: (Produktname)

WAEHLE SHICHT: LAUFEND

Um eine Korrektur innerhalb der derzeit **laufenden** Schicht vorzunehmen fahren Sie mit STEP fort. Wollen Sie eine Eingabe in der **vorhergehenden** Schicht durchführen, dann drücken Sie zuerst CHANGE, dann ENTER und anschließend STEP. Das System meldet:

T#: (Produktname)

VORIG SHICHT EICHG: + (



Das Eingabefenster (hier der laufenden Schicht):

T#: (Produktname) LFND SHICT EICHG: + 0

Um eine Eingabe zu machen starten Sie dies mit CHANGE, geben den gewünschten Wert mit der alphanumerischen Tastatur ein und bestätigen dies anschließend mit der ENTER-Taste.

#### Tägliche Anpassungen:

Tägliche Korrekturen werden nicht wie die innerhalb einer einzelnen Schicht einem festen Zeitraum (Schichtzeit) eines Tages zugeordnet, sondern beziehen sich auf den Gesamtabschluß des jeweiligen Tages. Um hier eine Eingabe zu machen, betätigen Sie von der MANUELL KORREKTURN Anzeige ausgehend STEP. Das System zeigt die Meldung:

T1: (Produktname)
KORREKTUR ART: SHICT

Wechseln Sie nun mit CHANGE zur täglichen Eingabeart und bestätigen dies mit ENTER.

Systemanzeige:

T1: (Produktname)
KORREKTUR ART: TAEGL

Wechseln Sie nun mit TANK/SENSOR zu dem zu korrigierenden Tank

Um den laufenden Tag auszuwählen, fahren Sie mit STEP fort. Um den gestrigen auszuwählen drücken Sie CHANGE und bestätigen dies mit ENTER.

Systemanzeige:

T#: (Produktname)
WAEHLE TAG: (Datum)



Weiter mit der STEP-Taste.

T#: (Produktname) (Datum) EICHVOL: + 0

Geben Sie nun nach der Betätigung von CHANGE das Korrekturvolumen in Liter ein und bestätigen dies mit ENTER.

Um weitere Eingaben vorzunehmen drücken Sie STEP, ansonsten verlassen Sie diese Funktion mit der FUNCTION-Taste.

